

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 2101~2102—95

真空练泥机 陶瓷工业用球磨机

1995—05—08发布

1996—01—01实施

中国轻工总会 发布

目 次

QB/T 2101—95	真空练泥机·····	(1)
QB/T 2102—95	陶瓷工业用球磨机·····	(7)

真空练泥机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了真空练泥机的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于真空练制陶瓷塑性泥料的真空练泥机。

2 引用标准

- QB 1081 日用陶瓷机械术语
- QB/T 1763 日用陶瓷机械产品型号编制方法
- QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件
- QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件
- QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件
- GB 10095 渐开线圆柱齿轮精度
- QB/T 1588.4 轻工机械 油漆通用技术条件
- ZBJ 50004 金属切削机床噪声声压级的测定
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB 191 包装储运图示标志
- GBn 193 出口机械、电工仪器仪表产品包装通用技术条件
- GB 6388 运输包装收发货标志

3 术语

术语应符合QB 1081的规定。

4 产品分类

4.1 型式

真空练泥机按挤出螺旋轴布置方式分为卧式和立式，按螺旋轴数目分单轴式和多轴式，多轴式包括双轴式和三轴式。

4.2 型号

型号应符合QB/T 1736的规定。

4.3 规格

4.3.1 真空练泥机以其挤出末端螺旋叶直径（简称直径）定为规格。直径应符合表1的规定。